Видання
2026 р.

SICCOM

НАСОСИ ВИДАЛЕННЯ КОНДЕНСАТУ

Безшумна робота та інновації для забезпечення абсолютного комфорту

ВІДКРИЙТЕ ДЛЯ СЕБЕ НАШУ НОВУ СЕРІЮ ELITE

КІЛЬКА СЛІВ ПРО КОМПАНІЮ SICCOM

Компанія SICCOM S.A.S була заснована в 1979 році і спеціалізується на виробництві насосів для видалення конденсату, датчиків рівня і наближення, біметалевих теплових захистів і придушувачів перешкод для автомобільної промисловості.

Досвід компанії SICCOM дозволяє клієнтам користуватися широким асортиментом продуктів з високою доданою вартістю, що відповідають вимогам установників.

Технології SICCOM розробляються та впроваджуються власним інженерно-конструкторським відділом, що складається з висококваліфікованих інженерів і технічних фахівців.

SICCOM постійно прагне до розвитку нових інновацій, сьогодні вона успішно продає свою продукцію в понад 50 країнах світу.

У міру зростання компанія відкрила заводи в Мадагаскарі, Китаї та Болгарії, а також дочірні підприємства в Мілані, Барселоні та Нью-Делі, поряд зі своїм головним офісом у передмісті Парижа.

Велика мережа представництв по всьому світу дає компанії змогу постачати клієнтам свою продукцію, незалежно від поточної геополітичної ситуації в тому чи іншому регіоні.

Екологічний дизайн

Компанія SICCOM докладає всіх зусиль, щоб підтримати свої розробки значними екологічними вдосконаленнями. Від виробництва до переробки продукту, наше конструкторське бюро прагне зменшити вплив наших продуктів на навколишнє середовище на кожному етапі. Нова серія насосів ELITE є тому підтвердженням, оскільки вона є ідеальним поєднанням вимог ринку, екологічного виробництва та простоти переробки.

Сертифікати

Усі наші об’єкти пройшли сертифікацію на відповідність стандарту ISO 9001.
Процедури контролю якості охоплюють усі послуги, що надаються компанією, забезпечуючи оптимальний рівень якості.

Фабрика (Мадагаскар)

Фабрика (Китай)

Фабрика (Болгарія)

Продукція компанії SICCOM продається в понад 50 країнах світу.

ВМІСТ

	Кондиціонування повітря	Охолодження	Опалення	Макс. продуктивність	Макс. висота нагнітання	Рівень шуму	Сторінка
СЕРІЯ ELITE							
mini FLOWATCH® DT15 НОВИЙ	✓			15 л/год	10 м		7
FLOWATCH® SILENCE DT20	✓			20 л/год	10 м		8
FLOWATCH® DESIGN MT20 НОВИЙ	✓			20 л/год	10 м		9
FLOWATCH® MT20 Universal Pack НОВИЙ	✓			20 л/год	10 м		10
FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20	✓			20 л/год	10 м		11
FLOWITA EVO DT20	✓			20 л/год	10 м		12
FLOWITA EVO DT36 НОВИЙ	✓			36 л/год	10 м		13
СЕРІЯ PREMIUM							
mini FLOWATCH® 2	✓			15 л/год	10 м		15
FLOWATCH® DESIGN	✓			15 л/год	10 м		16
FLOWATCH® VISION	✓			15 л/год	10 м		17
FLOWATCH® VISION DUO	✓		✓	19 л/год	10 м		18
FLOWATCH® TANK+ 1.2 / 2.5	✓	✓	✓	800 л/год	5,6 м (50 Гц) 6 м (60 Гц)		19
SUNNY FLOWATCH® CLIM	✓	✓		15 л/год	10 м		20
SUNNY FLOWATCH® DUO	✓	✓	✓	19 л/год	10 м		21
Відцентровий насос CP08	✓			60 л/год	1,10 м		22
СЕРІЯ ECO							
ECO FLOWATCH®	✓			13,2 л/год	10 м		24
ECO FLOWATCH® DESIGN	✓			13,2 л/год	10 м		25
ECO LINE	✓			13,2 л/год	10 м		26
mini FLOWATCH® 1 EVO	✓			13,2 л/год	10 м		27
MAXI ECO FLOWATCH®	✓			40 л/год	10 м		28
FLOWITA EVO	✓			13,2 л/год	10 м		29
ІНШЕ							
Аксесуари до насосів							30
Датчики рівня наповнення та датчики наближення							31

SICCOM

Нова серія

ELITE

Безшумна робота та інноваційні технології

Компанія SICCOM розробила ексклюзивний мембранний насос, який забезпечує надзвичайно низький рівень шуму. Більше ніякого шуму, навіть у спальні!

SICCOM

Абсолютна тиша, навіть за максимальної продуктивності

FLOWATCH SILENCE DT20

Безшумна робота, що підкорила покупців.

17 дБА

20 л/год

10 м

ГОЛОВНІ ОСОБЛИВОСТІ

- Надзвичайно тихий
- Швидкороз'ємні з'єднання

НОВИЙ

mini FLOWATCH DT15

Найкомпактніший на ринку, без компромісів.

17 дБА

15 л/год

10 м

ГОЛОВНІ ОСОБЛИВОСТІ

- Компактний вбудований насос
- Надзвичайно тихий
- Швидкороз'ємні з'єднання
- Монтажні втулки в комплекті

НОВИЙ

FLOWATCH DESIGN MT20

Найбільш тихий насос, який тільки був розроблений, у версії для монтажу в каналі.

16 дБА

20 л/год **10 м**

ГОЛОВНІ ОСОБЛИВОСТІ

- Абсолютно тихий: 16 дБА
- Моноблочний насос MT20
- Швидка установка
- Повний комплект

FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20

Найпопулярніший комплект для монтажу в кабельних каналах.

16 дБА

20 л/год **10 м**

ГОЛОВНІ ОСОБЛИВОСТІ

- Надзвичайно тихий
- Двоблочний насос DT20
- Швидка установка
- Повний комплект

НОВИЙ

FLOWATCH MT20 Universal Pack

Найтихіший насос у світі для заміни наявного моноблочного насоса.

16 дБА

20 л/год **10 м**

ГОЛОВНІ ОСОБЛИВОСТІ

- Абсолютно тихий: 16 дБА
- Універсальна заміна
- Швидка установка
- Знімний резервуар

FLOWITA EVO DT20

Настінний насос, що забезпечує найкращий баланс між тихою роботою, надійністю та ціною.

18 дБА

20 л/год **10 м**

ГОЛОВНІ ОСОБЛИВОСТІ

- Дуже тихий настінний насос
- Непомітна установка під кондиціонером
- Встановлення за лічені хвилини
- Доступний у версії 36 л/год

www.siccom.com

Серія

ELITE

Серія ELITE – досконалість у сфері насосів для видалення конденсату.

Завдяки ексклюзивній мембранній технології він забезпечує чудову продуктивність і надзвичайно тиху роботу.

Надійна, проста в установці, як для установників, так і для кінцевих користувачів. Серія ELITE гарантує безкомпромісну якість.

Просто найкращі насоси на ринку.

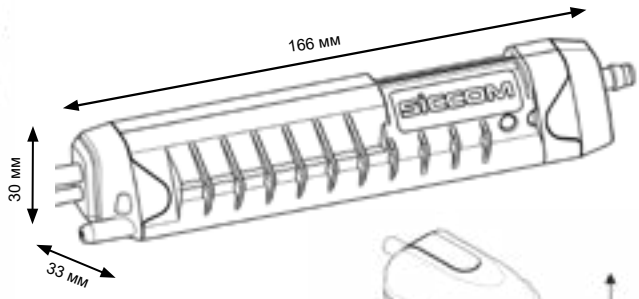
mini FLOWATCH® DT15

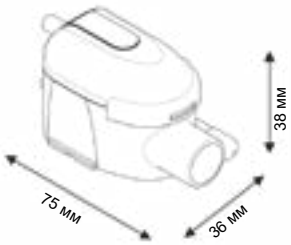
Завдяки надзвичайно пласкому корпусу цей новий насос легко і непомітно встановлюється в будь-якому обмеженому просторі (кондиціонер, кабельний канал тощо). Шукаєте компактний і безшумний вбудований насос? Ось він, найкращий на ринку!

Артикульний номер: DE15PMCE700

ELITE **НОВИЙ**

17 дБА
сертифіковано офіційною лабораторією
NF EN ISO 3744 : 2012





Діаметр трубки
для всмоктування: 5/7 мм — входить у комплект постачання
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

Кріпильні кронштейни входять до комплекту

Можливість легкого та безпечного кріплення насосного агрегату на будь-якій пласкій поверхні або в каналі SICCOM (OptimalDuct).

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**15 л/год**
Макс. висота всмоктування	**3 м**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**3 Вт**
Напруга	**Універсальне живлення: 100–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**НЗ**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP24**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,6 м**
Розміри	**166 x 33 x 30 мм / 75 x 36 x 38 мм**
Сертифікати	**CE, UKCA**

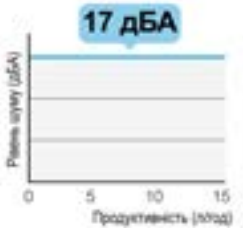
* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ

Ультратонкий насос

Тільки 33 x 30 мм в поперечному перерізі! Найефективніша та найтихіша компактна модель на ринку.



- УНІКАЛЬНИЙ НА РИНКУ -

Абсолютна тиша, навіть за повної потужності!

Насос залишається абсолютно безшумним незалежно від продуктивності, від 0 до 15 л/год!

DT15 TECHNO

Нова технологія DT15

Нова технологія DT15
Нова, менша версія успішної моделі SICCOM DT20, яка залишається такою ж ефективною, як і раніше!

Рівень захисту IP24

Надійно захищений від потрапляння бризок води.

Нові роз'єми Plug & Play

Роблять встановлення та обслуговування пристрою набагато простішим та швидшим.

3 Вт

Дуже низьке енергоспоживання

Споживання енергії лише 3 Вт, тільки в режимі роботи!

Антисифонний клапан у комплекті постачання

Дає змогу усунути будь-які ризики зворотного зливання та забезпечує ефективну роботу насоса впродовж тривалого періоду часу.

ВМІСТ

Насос – Гумові кріплення для насоса – Резервуар з трубкою для випуску повітря – Кабель живлення / сигналізації – Антисифонний клапан – Підставка для резервуара – Двостороння клейка стрічка – Вхідна трубка – Всмоктувальна трубка 1,8 м – 3 хомути

FLOWATCH® SILENCE DT20

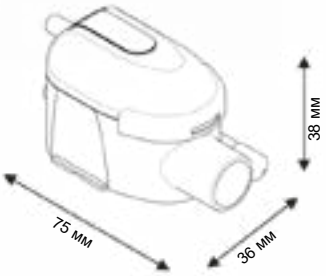
Ідеальне поєднання тиші, продуктивності, надійності та простоти.
Для кондиціонерів потужністю до 20 кВт / 68 000 БТО.
Новий стандарт в області насосів для відведення конденсату!

Артикульний номер:
DE20PMCD700

ELITE

17 дБА
сертифіковано офіційною лабораторією
NF EN ISO 3744 : 2012

Діаметр трубки
для всмоктування: 5/7 мм — входить у комплект постачання
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання



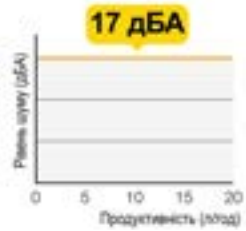
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**20 л/год**
Макс. висота всмоктування	**3 м**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**3 Вт**
Напруга	**Універсальне живлення: 100–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**НЗ**
Рівень шуму	**17 дБА**
Клас захисту корпусу	**IP24**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,6 м**
Розміри	**168 x 37 x 40 мм / 75 x 36 x 38 мм**
Сертифікати	**CE, UKCA, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ



- УНІКАЛЬНИЙ НА РИНКУ -

Абсолютна тиша, навіть за повної потужності!

Насос залишається абсолютно безшумним незалежно від продуктивності, від 0 до 20 л/год!

DT20 TECHNO

Нова технологія
Надзвичайно низьке енергоспоживання, безшумність, виняткова надійність... Перевірено та підтверджено!

Рівень захисту IP24
Надійно захищений від потрапляння бризок води.

Роз'єми Plug & Play
Роблять встановлення та обслуговування пристрою набагато простішим та швидшим.

3 Вт

Дуже низьке енергоспоживання
Споживання енергії лише 3 Вт, тільки в режимі роботи!

Підвісний гачок
Цей ретельно продуманий гачок дає змогу прикріпити або повісити насос у будь-якому місці (канал, підвісна стеля, всередині агрегату тощо).

Антисифонний клапан у комплекті постачання
Дає змогу усунути будь-які ризики зворотного зливання та забезпечує ефективну роботу насоса впродовж тривалого періоду часу.

ВМІСТ

Насос – Резервуар із вентиляційною трубкою – Кабель живлення/сигналізації – Антисифонний клапан – Підставка для насоса – Підставка для резервуара – Двостороння клейка стрічка – Вхідний патрубок – Трубка для всмоктування завдовжки 1,8 м – 3 хомути

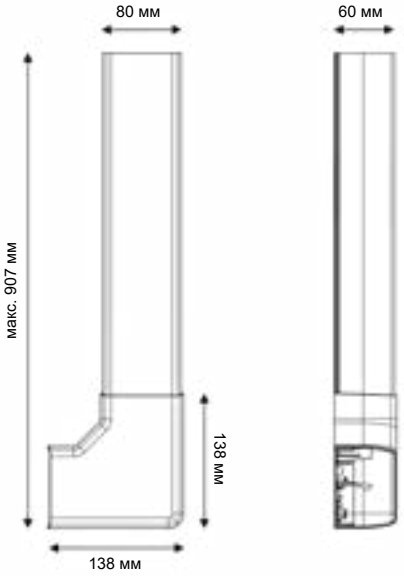
FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20

Найтихіший насос у кабельному каналі у світі!
Повний комплект, що включає якісний кабельний канал та все необхідне приладдя для монтажу! Для кондиціонерів потужністю до 20 кВт / 68 000 БТО.

Артикульний номер:
DE20PMCE450

ELITE

16 дБА
сертифіковано офіційною лабораторією
NF EN ISO 3744 : 2012



Діаметр трубки
для всмоктування: 5/7 мм — входить у комплект постачання
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

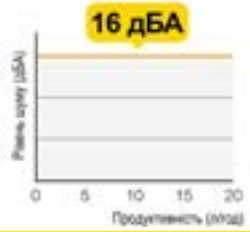
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**20 л/год**
Макс. висота всмоктування	**3 м**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**3 Вт**
Напруга	**Універсальне живлення: 100–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**НЗ**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP24**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,6 м**
Розміри повітропроводу	**80 x 60 мм**
Сертифікати	**CE, UKCA, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ



- УНІКАЛЬНИЙ НА РИНКУ -

Абсолютна тиша, навіть за повної потужності!

Насос залишається абсолютно безшумним незалежно від продуктивності, від 0 до 20 л/год!

В комплекті з FLOWATCH® SILENCE DT20
Просто новий стандарт на ринку.

DT20 TECHNO

Нова технологія
Надзвичайно низьке енергоспоживання, безшумність, виняткова надійність... Перевірено та підтверджено!

Корпус насоса, виготовлений на замовлення
Для легкого монтажу та ідеальної інтеграції в кабельний канал.

Антисифонний клапан у комплекті постачання
Дає змогу усунути будь-які ризики зворотного зливання та забезпечує ефективну роботу насоса впродовж тривалого періоду часу.

Роз'єми Plug & Play
Роблять встановлення та обслуговування пристрою набагато простішим.

ВМІСТ

Кутовий кабельний канал – Оздоблювальна прокладка – Оздоблювальна стельова плита – Насос в амортизаційному кронштейні – Антисифонний клапан – Резервуар з вентиляційною трубкою – Кабель живлення / сигналізації – Патрубок впускний – Патрубок всмоктувальний довжиною 0,25 м – Гвинти та дюбелі

FLOWATCH® DESIGN MT20

Моноблочний насос для кабельних каналів, на який чекали установники!
Повний комплект, що включає якісний кабельний канал та все необхідне приладдя для монтажу! Для кондиціонерів потужністю до 20 кВт / 68 000 БТО.

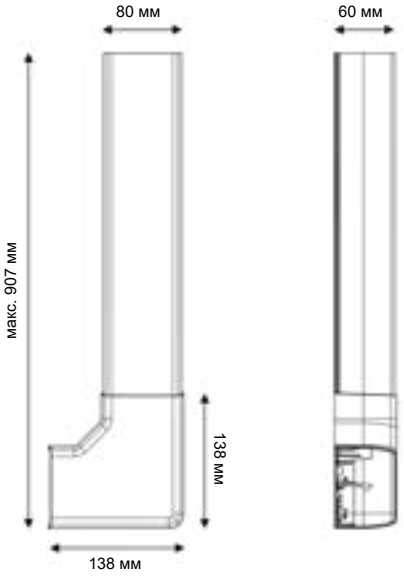
Артикульний номер:
DE20PMCF750

ELITE

НОВИЙ

16 дБА

Діаметр трубки
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання



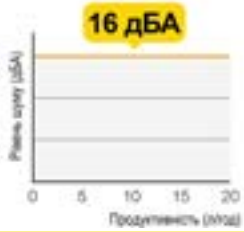
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**20 л/год**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**3 Вт**
Напруга	**Універсальне живлення: 100–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**НЗ**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP24**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,6 м**
Розміри жолоба	**80 x 60 мм**
Сертифікати	**CE, UKCA**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ



- УНІКАЛЬНИЙ НА РИНКУ -

Абсолютна тиша, навіть за повної потужності!

Насос залишається абсолютно безшумним незалежно від продуктивності, від 0 до 20 л/год!

Новий насос FLOWATCH MT20

Досвід SICCOM у виробництві надійних, тихих і простих в установці моноблочних насосів... Просто найкращі насоси на ринку!

MT20 TECHNO

Технологія MT20

Всі переваги діафрагмового насоса в компактній моноблочній версії: низьке енергоспоживання, неперевершена безшумність і виняткова надійність!

3 Вт

Дуже низьке енергоспоживання

Споживання енергії лише 3 Вт, тільки в режимі роботи!

Антисифонний клапан у комплекті постачання

Дає змогу усунути будь-які ризики зворотного зливання та забезпечує ефективну роботу насоса впродовж тривалого періоду часу.

Нові роз'єми Plug & Play

Роблять встановлення та обслуговування пристрою набагато простішим та швидшим.

ВМІСТ

Канал з коліном – Оздоблювальна прокладка – Оздоблювальна стельова пластина – Насос – Антисифонний клапан – Кабель живлення / сигналізації – Вхідний патрубок – Гвинти та дюбелі

FLOWATCH® MT20 Universal Pack

Надійний і тихий моноблочний насос, для заміни моделей SICCOM або конкурентів (у каналі) за рекордний час!

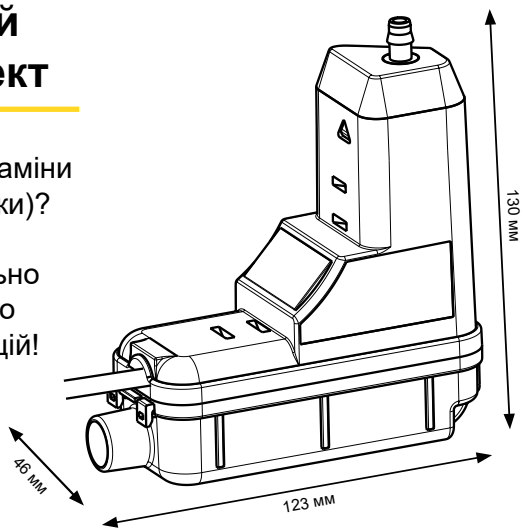
Артикульний номер:
DE20PMCF700

ELITE **НОВИЙ**

Універсальний змінний комплект

Вам потрібно насос для заміни (SICCOM або іншої марки)?

Без проблем, він ідеально підійде, без будь-якого приладдя чи модифікацій!



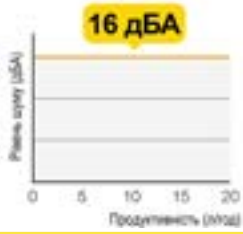
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**20 л/год**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**3 Вт**
Напруга	**Універсальне живлення: 100–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**НЗ**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP24**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,6 м**
Розміри (Д x Г x В)	**123 x 130 x 46 мм**
Сертифікати	**CE, UKCA**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ



- УНІКАЛЬНИЙ НА РИНКУ -

Абсолютна тиша, навіть за повної потужності!

Насос залишається абсолютно безшумним незалежно від продуктивності, від 0 до 20 л/год!

Універсальна сумісність

Оптимальна сумісність з наявними на ринку колінами для кабельних каналів.

MT20 TECHNO

Технологія MT20

Всі переваги діафрагмового насоса в компактній моноблочній версії: низьке енергоспоживання, неперевершена безшумність і виняткова надійність!

3 Вт

Дуже низьке енергоспоживання

Споживання енергії лише 3 Вт, тільки в режимі роботи!

Антисифонний клапан у комплекті постачання

Дає змогу усунути будь-які ризики зворотного зливання та забезпечує ефективну роботу насоса впродовж тривалого періоду часу.

Нові роз'єми Plug & Play

Роблять встановлення та обслуговування пристрою набагато простішим та швидшим.

ВМІСТ

Насос – Кронштейн насоса – Антисифонний клапан – Кабель живлення / сигналізації – Вхідний патрубок – Хомути

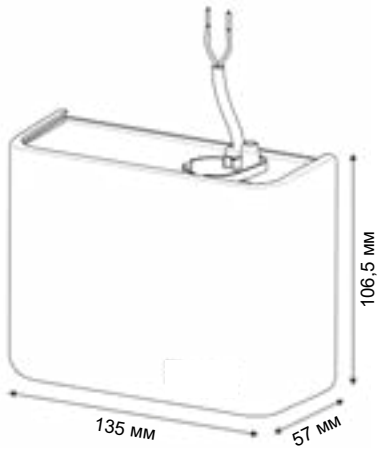
FLOWITA EVO DT20

Дуже тихий, ефективний, надійний і простий в установці настінний насос.
Для кондиціонерів потужністю до 20 кВт / 68 000 БТО.
Новий стандарт в області насосів для відведення конденсату!

Артикульний номер:
DE20PMCE400

ELITE

18 дБА



Діаметр трубки
для відведення: 6/9 мм — не входить
у комплект постачання

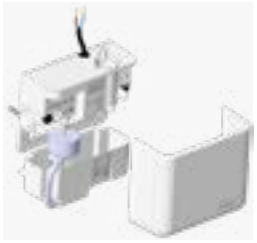
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**20 л/год**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**3 Вт**
Напруга	**Універсальне живлення: 100–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**Сигналізація відсутня**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP24**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення	**0,8 м**
Місткість резервуара	**170 мл**
Розміри	**135 x 57 x 106,5 мм**
Сертифікати	**CE, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ



Насос FLOWITA EVO DT20 можна розібрати за лічені секунди!

Передня панель, резервуар, всмоктувальна трубка... всі елементи знімні.

Встановлення та обслуговування ніколи не були такими швидкими та простими!

Абсолютна тиша

Найбільш безшумний настінний насос на ринку, що забезпечує неперевершений комфорт для користувачів.

DT20 TECHNO

Нова технологія

Надзвичайно низьке енергоспоживання, безшумність, виняткова надійність... Перевірено та підтверджено!

3 Вт

Дуже низьке енергоспоживання

Споживання енергії лише 3 Вт, тільки в режимі роботи!

Швидке встановлення

Насос FLOWITA EVO DT20 можна легко та швидко встановити під будь-яким кондиціонером.

Антисифонний клапан у комплекті постачання

Дає змогу усунути будь-які ризики зворотного зливання та забезпечує ефективну роботу насоса впродовж тривалого періоду часу.

Знімний металевий фільтр НОВИЙ

Резервуар має легко знімний металевий фільтр для швидкого очищення.

ВМІСТ

Насос – Антисифонний клапан – Гвинти та дюбелі

FLOWITA DT36

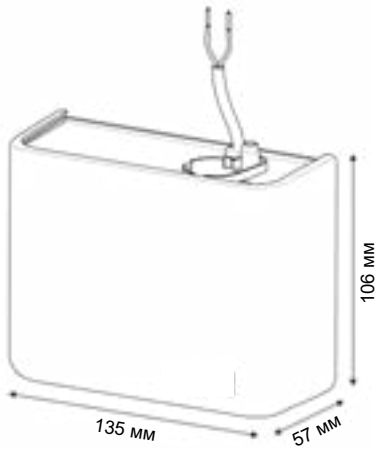
Новітній настінний насос, що поєднує потужність і безшумність.
Для кондиціонерів потужністю до 40 кВт / 136 000 БТО.

siccom

Артикульний номер:
DE36PMCE440

ELITE

НОВИЙ



Діаметр трубки
для відведення: 6/9 мм — не входить
у комплект постачання

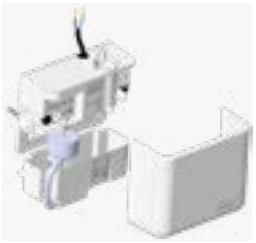
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**36 л/год**
Висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**3 Вт**
Напруга	**100–240 В 50/60 Гц**
Сигналізація	**Сигналізація відсутня**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP24**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення	**0,8 м**
Місткість резервуара	**170 мл**
Розміри	**135 x 57 x 106,5 мм**
Сертифікати	**CE**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ



Насос FLOWITA DT36 можна розібрати за лічені секунди!

Передня панель, резервуар, всмоктувальна трубка... всі елементи знімні.

Встановлення та обслуговування ніколи не були такими швидкими та простими!

Низький рівень шуму

Унікальне на ринку співвідношення «потужність/рівень шуму».

DT36 TECHNO

Нова технологія

Надзвичайно низьке енергоспоживання, висока продуктивність, виняткова надійність... Перевірено та підтверджено!

3 Вт

Дуже низьке енергоспоживання

Споживання енергії лише 3 Вт, тільки в режимі роботи!

Швидке встановлення

Насос FLOWITA DT36 можна легко та швидко встановити під будь-яким кондиціонером.

Антисифонний клапан у комплекті постачання

Дає змогу усунути будь-які ризики зворотного зливання та забезпечує ефективну роботу насоса впродовж тривалого періоду часу.

Знімний металевий фільтр НОВИЙ

Резервуар має легко знімний металевий фільтр для швидкого очищення.

ВМІСТ

Насос – Антисифонний клапан – Гвинти та дюбелі

Серія

PREMIUM

Серія PREMIUM поєднує в собі продуктивність і надійність для щоденного використання.

Ці насоси, розроблені для задоволення вимог більшості житлових і комерційних об'єктів, забезпечують тиху роботу, високу надійність і мають вбудовану сигналізацію.

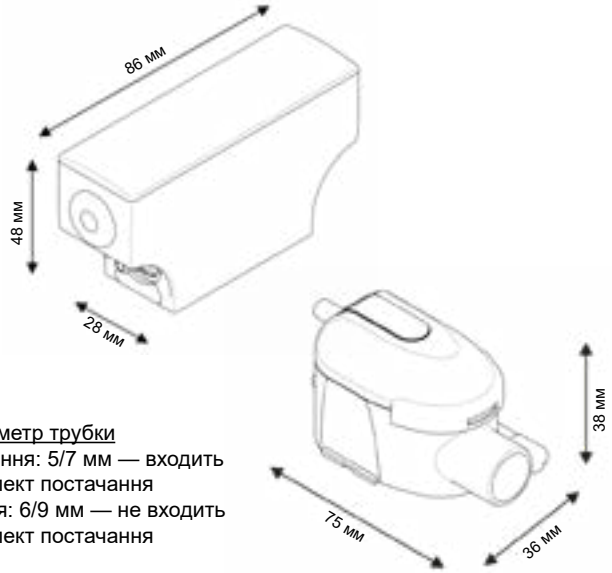
Вони прості в установці та надійні, а також забезпечують оптимальний баланс між продуктивністю та економічною ефективністю.

mini FLOWATCH® 2

Мініатюрний електромагнітний насос, надзвичайно надійний та тихий, призначений для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю 10 кВт / 36 000 БТО.

Артикульний номер: DE05LC4400

PREMIUM



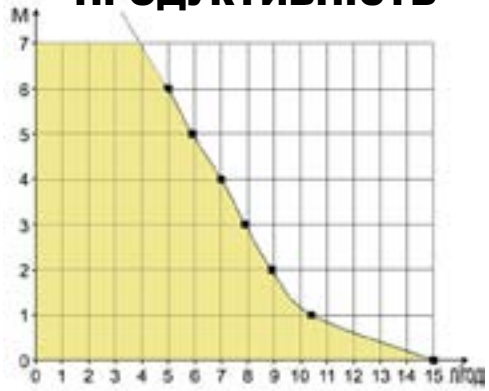
Діаметр трубки
для всмоктування: 5/7 мм — входить у комплект постачання
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**15 л/год**
Макс. висота всмоктування	**2 м**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**HP-H3**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP64**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,6 м**
Розміри	**86 x 28 x 48 мм / 75 x 38 x 36 мм**
Сертифікати	**CE, UKCA, EAC, CMIM**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ



Рекомендовані комплектуючі

Easy Fix

Спрощує монтаж і зменшує вібрації від насосного блоку.

Артикульний номер: GC1KFX2010

ПЕРЕВАГИ

Тихий

Дуже тихий насос (20,2 дБА), підходить для встановлення в будь-якому приміщенні.

Рівень захисту IP64

Захищений від потрапляння бризок води та пилу.

Роз'єми Plug & Play

Роблять встановлення та обслуговування пристрою набагато простішим.

Прозорий резервуар

Спрощує технічне обслуговування завдяки швидкій візуалізації стану резервуара.

Металеві випускні отвори насоса

Висока міцність і надійність.

Аксесуари, що входить до комплекту постачання

Все необхідне для монтажу приладдя входить до комплекту поставки.

Антисифонний клапан у комплекті постачання

Дає змогу усунути будь-які ризики зворотного зливання та забезпечує ефективну роботу насоса впродовж тривалого періоду часу.

ВМІСТ

Насос – Резервуар із вентиляційною трубкою – Кабель живлення/сигналізації – Підставка для резервуара – Антисифонний клапан – Двостороння клейка стрічка – Вхідний патрубок – Трубка для всмоктування завдовжки 1,8 м – 1 хомут

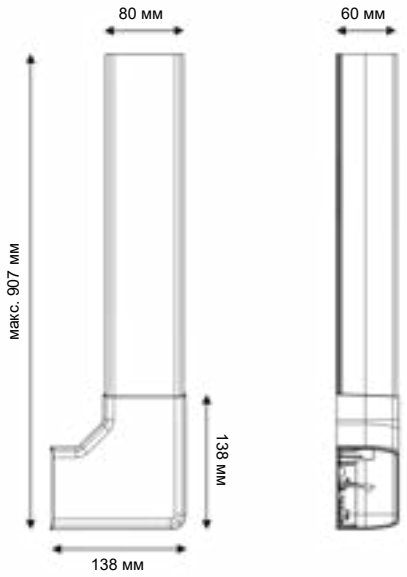
FLOWATCH® DESIGN

Повний комплект, насос для вбудовування в повітропровід, для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю до 10 кВт / 36 000 БТО.

Артикульний номер: DE05LCF300

PREMIUM

Діаметр трубки
для всмоктування: 5/7 мм — входить у комплект постачання
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**15 л/год**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**HP-H3**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP64**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,6 м**
Розміри повітропроводу	**80 x 60 мм**
Сертифікати	**CE, UKCA, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ

mini FLOWATCH® 2, у комплекті

Він забезпечує високу надійність і простоту монтажу.

Тихий

Дуже тихий насос (20,2 дБА), підходить для встановлення в будь-якому приміщенні.

Захист від вібрацій, попередньо встановлений

Усуває вібрації, що передаються на випускну трубу, тим самим знижуючи рівень шуму системи!

Корпус насоса, виготовлений на замовлення

Для легкого монтажу, зниження рівня шуму та ідеальної інтеграції в кабельний канал.

Антисифонний клапан у комплекті постачання

Дає змогу усунути будь-які ризики зворотного зливання та забезпечує ефективну роботу насоса впродовж тривалого періоду часу.

Опція переміщення насоса

Завдяки комплекту додаткових з'єднань **(Connection extension kit)** (продається окремо) насос можна перемістити, щоб зменшити рівень шуму.

Рекомендовані комплектуючі

Набір для розширення можливостей підключення

Дає змогу розмістити насос всередині підвісної стелі, у такий спосіб знизивши рівень шуму.

Артикульний номер: GC1KCTC710

ВМІСТ

Кутовий кабельний канал – Оздоблювальна прокладка – Оздоблювальна стельова плита – Насос в амортизаційному кронштейні – Захист від вібрацій – Антисифонний клапан – Резервуар з вентиляційною трубкою – Кабель живлення / сигналізації – Патрубок впускний – Патрубок всмоктувальний довжиною 0,25 м – Гвинти та дюбелі

FLOWATCH® VISION

Єдиний на ринку настінний моноблочний насос, що встановлюється горизонтально або вертикально, призначений для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю до 10 кВт / 36 000 БТО.

Артикульний номер: DE05LCB900

PREMIUM

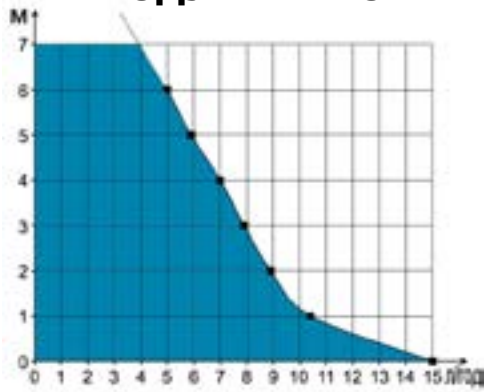
Діаметр трубки
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**15 л/год**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**HP-H3**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IPX4**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,4 м**
Розміри	**230 x 61,5 x 55 мм**
Сертифікати	**CE, UKCA, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ



ПЕРЕВАГИ

4 варіанти встановлення

Вперше у світі — можливість розміщення горизонтально чи вертикально, праворуч або ліворуч від кондиціонера.

Просте обслуговування

Вільний доступ до компонентів насоса (резервуара, трубок тощо) після зняття кришки.

Тихий

Надзвичайно тихий насос, підходить для встановлення в будь-якому приміщенні.

Компактні розміри

Завдяки своїм невеликим розмірам FLOWATCH® VISION є найбільш непомітним і естетичним моноблочним настінним насосом на ринку.

Резервуар зі знімним фільтром

Запобігає забрудненню насоса пилом і частинками інших речовин. Легко очищується.

ВМІСТ

Насос – Резервуар для горизонтального монтажу – Резервуар для вертикального монтажу – Вхідний патрубок – Гвинти та дюбелі – 1 хомут

FLOWATCH® VISION DUO

Настінний моноблочний насос, тихий та інноваційний, призначений для відведення конденсату з газових конденсаційних котлів потужністю до 60 кВт / 200 000 БТО.

Артикульний номер: DE05LCC510

PREMIUM

pH > 2,5

Діаметр трубки
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**19 л/год**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Допустимий рівень pH	**pH>2,5**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**HP-H3**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IPX4**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,4 м**
Розміри	**230 x 61,5 x 55 мм**
Сертифікати	**CE, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ

4 можливі положення

Вперше у світі — можливість розміщення горизонтально чи вертикально, праворуч або ліворуч від бойлера.

Тихий

Надзвичайно тихий насос, підходить для встановлення в будь-якому приміщенні.

Дуже простий в обслуговуванні

Вільний доступ до компонентів насоса (резервуара, трубок тощо) після зняття кришки.

Компактні розміри

Завдяки своїм невеликим розмірам, FLOWATCH® VISION DUO є найбільш непомітним та естетичним моноблочним настінним насосом на ринку.

Резервуар зі знімним фільтром

Запобігає забрудненню насоса пилом і частинками інших речовин. Легко очищується.

ВМІСТ

Насос – Вхідний патрубок – Гвинти та дюбелі – 1 хомут

FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5

Відцентровий насос для видалення конденсату з кондиціонерів, холодильних вітрин або газових конденсаційних котлів.

Артикульний номер для TANK+ 1.2, 50 Гц: DE12QCC610
Артикульний номер для TANK+ 2.5, 50 Гц: DE25QCC620
Артикульний номер для TANK+ 2.5, 60 Гц: DE25QCD140

PREMIUM

pH > 2,5

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Версія для частоти 50 Гц	Версія для частоти 60 Гц
Макс. продуктивність	**800 л/год**	**800 л/год**
Макс. висота нагнітання	**5,6 м**	**6 м**
Допустимий рівень pH	**pH>2,5**	**pH>2,5**
Макс. температура конденсату	**60 °C**	**60 °C**
Електрична потужність	**65 Вт**	**65 Вт**
Напруга	**230 В, 50 Гц**	**230 В, 60 Гц**
Сигналізація	**НР-НЗ**	**НР-НЗ**
Рівень шуму		
Клас захисту корпусу	**IP24**	**IP24**
Захист від перегрівання	**Так**	**Так**
Робочий цикл*	**30%**	**30%**
Довжина кабелю	**1,5 м**	**1,5 м**
Розміри TANK+ 1.2	**280 x 130 x 129 мм**	/
Розміри TANK+ 2.5	**280 x 130 x 159 мм**	
Сертифікати	**CE, UKCA, EAC**	**CE**

* Насос може працювати 30% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ

Висока ефективність

Макс. продуктивність: 800 л/год
Макс. висота нагнітання: 5,6 м

Рівень захисту IP24

Насос надійно захищений від потрапляння бризок води.

Універсальна штепсельна вилка

Кабель живлення/сигналізації від'єднується, що спрощує процеси встановлення та обслуговування.

Вихід для трубки діаметром 6/9 або 9/12 мм

Завдяки ретельно продуманому з'єднувачу, що входить у комплект постачання, відведення може здійснюватися за допомогою трубки діаметром 6/9 або 9/12 мм.

Резервуар великої місткості

Завдяки своєму резервуару місткістю 2,5 л, насос FLOWATCH TANK+ 2.5 скорочує кількість циклів відкачування та дає змогу вирішувати безліч завдань.

Компактний резервуарний насос

Враховуючи висоту насоса 129 мм, FLOWATCH TANK+ 1.2 із легкістю поміщається в будь-якому просторі.

Реверсивний резервуар

Можливість обертання резервуара дає змогу встановлювати його в будь-якій конфігурації.

ВМІСТ

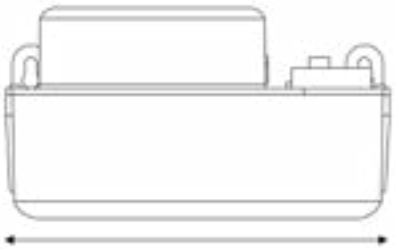
Насос – Кабель живлення/сигналізації – Вихідний адаптер на 6/9 мм – Гвинти та дюбелі – Прозора трубка з ПВХ 6 м (лише у версії для частоти 60 Гц)

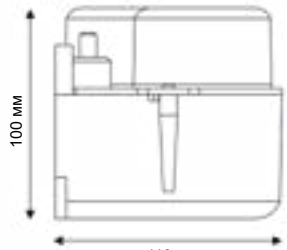
SUNNY FLOWATCH® CLIM

Мініатюрний насос (електромагнітний) для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю до 10 кВт / 36 000 БТО.

Артикульний номер: DE05RCC060

PREMIUM





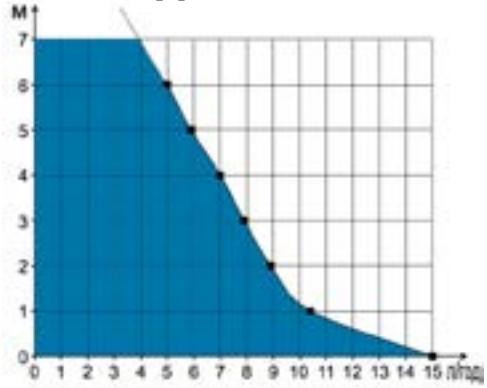
Діаметр трубки
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**15 л/год**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**НР**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IPX4**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,5/1,3 м**
Розміри	**186 x 110 x 100 мм**
Сертифікати	**CE, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ



ПЕРЕВАГИ

Тихий

Надзвичайно тихий насос, підходить для встановлення в будь-якому приміщенні.

Компактний резервуарний насос

Насос SUNNY FLOWATCH® CLIM вирізняється найкращою місткістю резервуара/розмірами на ринку.

Рівень захисту IPX4

Надійно захищений від потрапляння бризок води.

Знімний вбудований фільтр

Запобігає забрудненню насоса пилом і частинками інших речовин. Легко знімається та очищується.

Монтажні кронштейни

Завдяки монтажним кронштейнам (а також гвинтам і дюбелям, що входять у комплект постачання) насос легко кріпиться до стіни.

Впускний адаптер у комплекті постачання

Цей адаптер забезпечує можливість потрапляння конденсату в насос через трубки різного діаметра.

ВМІСТ

Насос – Вхідний патрубок – Гвинти та дюбелі

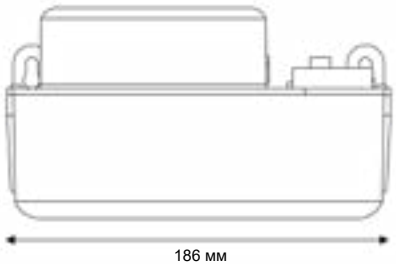
SUNNY FLOWATCH® DUO

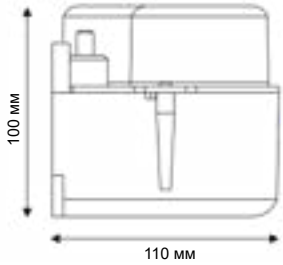
Мініатюрний насос (електромагнітний) для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю до 10 кВт / 36 000 БТО.

Артикульний номер: DE05NCC090

PREMIUM

pH > 2,5





Діаметр трубки
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**19 л/год**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Допустимий рівень pH	**pH>2,5**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**НР-НЗ**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IPX4**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл**	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,5/1,3 м**
Розміри	**186 x 110 x 100 мм**
Сертифікати	**CE, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

BENEFITS

Дуже тихий
Надзвичайно тихий насос, підходить для встановлення в будь-якому приміщенні.

Компактний резервуарний насос
Насос SUNNY FLOWATCH® DUO вирізняється найкращою місткістю резервуара/розмірами на ринку.

Рівень захисту IPX4
Надійно захищений від потрапляння бризок води.

Знімний вбудований фільтр
Запобігає забрудненню насоса пилом і частинками інших речовин. Легко знімається та очищується.

Монтажні кронштейни
Завдяки монтажним кронштейнам (а також гвинтам і дюбелям, що входять у комплект постачання) насос легко кріпиться до стіни.

Впускний адаптер у комплекті постачання
Цей адаптер забезпечує можливість потрапляння конденсату в насос через трубки різного діаметра.

ВМІСТ

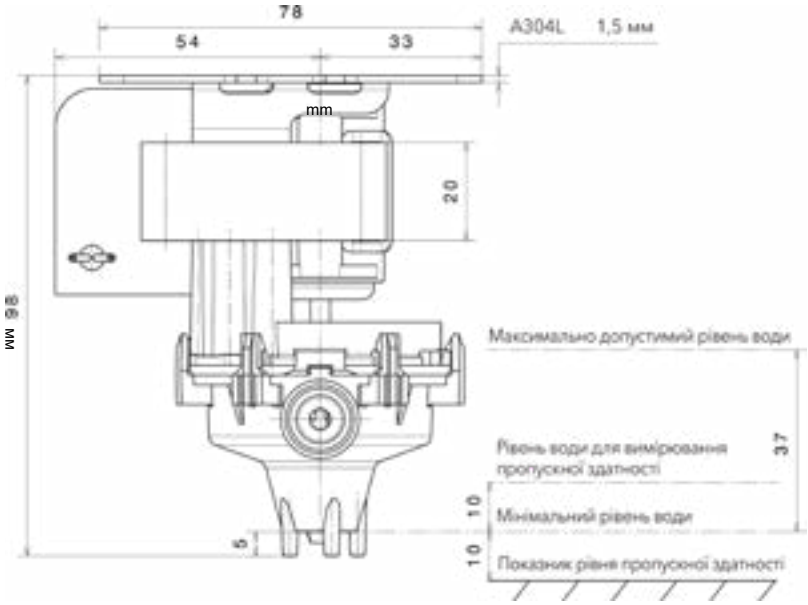
Насос – Вхідний патрубок – Гвинти та дюбелі

Відцентрований насос CP08

Універсальний відцентровий насос, призначений для спліт-систем касетного типу.

Артикульний номер:
CP08SC6641

PREMIUM

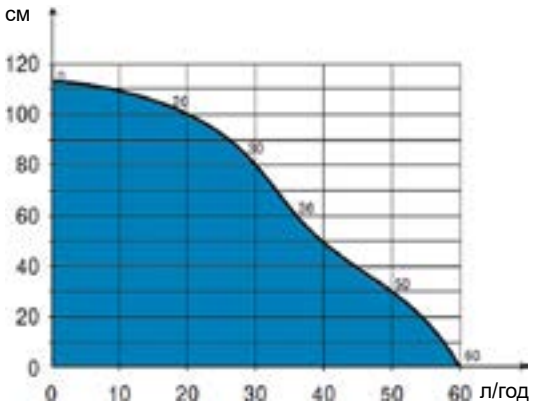


ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**60 л/год**
Макс. висота нагнітання	**110 см**
Електрична потужність	**8 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP54**
Температура перегрівання	**66 K**
Робочий цикл**	**100%**
Вихідний патрубок	**Ø14 мм**
Розміри	**87 x 75 x 98 мм**
Сертифікати	**CE, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ



ПЕРЕВАГИ

Універсальна пластина

Монтажна пластина CP08 була розроблена в такий спосіб, щоби забезпечити можливість її використання для більшості касетних кондиціонерів, представлених наразі на ринку.

Саме тому вона дає змогу встановити іншу, дешевшу модель відцентрового насоса!

Серія

ECO

Серія SICCOM ECO зосереджена на найважливішому, не поступаючись надійністю.

Прості, надійні та легкі в монтажу, ці насоси пропонують відмінне співвідношення ціни та якості для стандартних установок.

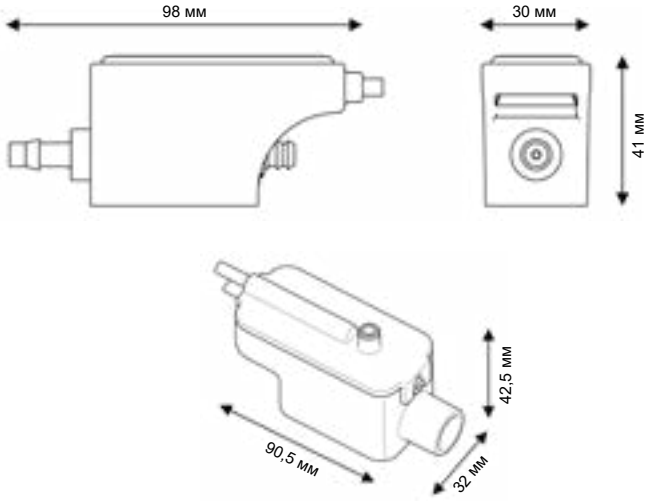
Розроблені для щоденної ефективності, вони відповідають потребам професіоналів, які шукають економічно вигідне рішення.

ECO FLOWATCH®

Мініатюрний електромагнітний насос, простий і економічний, для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю до 10 кВт / 36 000 БТО.

Артикульний номер: DE05LCC190

ECO



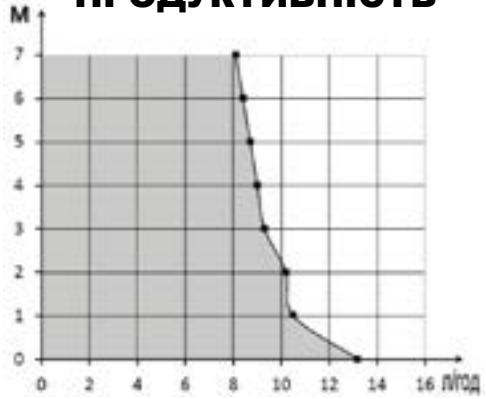
Діаметр трубки
для всмоктування: 6/9 мм — не входить у комплект постачання
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**13,2 л/год**
Макс. висота всмоктування	**1,5 м**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація*	**Сигналізація відсутня**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP20**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл**	**100%**
Довжина кабелю живлення	**1,5 м**
Розміри	**98 x 30 x 41 мм / 90 x 32 x 42 мм**
Сертифікати	**CE, EAC**

* Система сигналізації додається за окремим запитом клієнта.
** Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ



ПЕРЕВАГИ

ВОДОНЕПРОНИКНИЙ знімний резервуар

Резервуар, який можна зняти для зручного обслуговування, тепер має водонепроникне ущільнення!

Вбудований фільтр

Пластиковий фільтр вбудовано в резервуар. Він запобігає суттєвим забрудненням, що можуть призвести до виходу насоса з ладу.

Аксесуари, що входить до комплекту постачання

Усі необхідні комплектуючі постачаються разом із насосом.

Компактний насос

Завдяки дуже маленьким розмірам, процес встановлення насоса та резервуара є неймовірно простим.

ВМІСТ

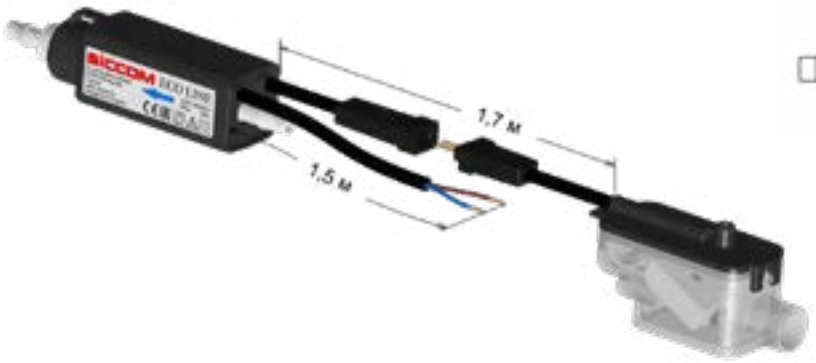
Насос – Резервуар – Двостороння клейка стрічка для кріплення резервуара – Вхідний патрубок – 3 хомути

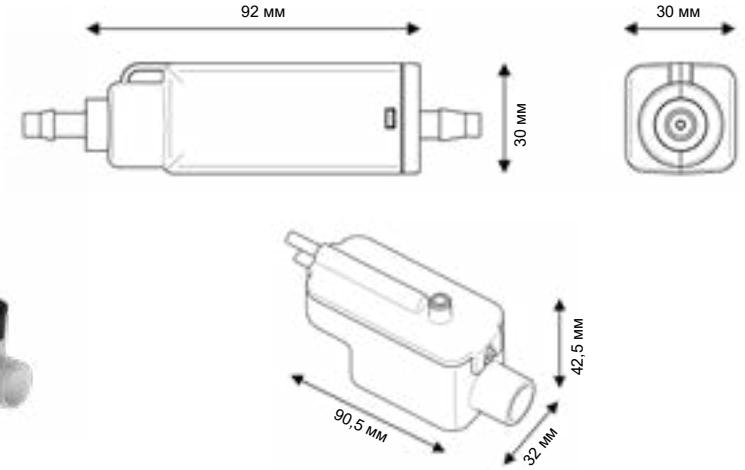
ECO LINE

Мініатюрний насос типу In-Line надзвичайно компактний та простий у встановленні, призначений для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю до 10 кВт / 36 000 БТО.

Артикульний номер: DE05SCC600

ECO





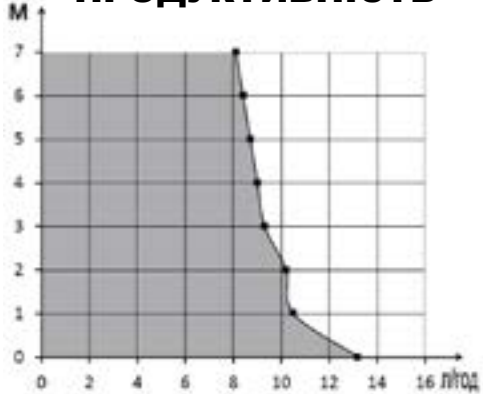
Діаметр трубки
для всмоктування: 6/9 мм — не входить у комплект постачання
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**13,2 л/год**
Макс. висота всмоктування	**1,5 м**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація*	**Сигналізація відсутня**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**Так**
Захист від перегрівання	**100%**
Робочий цикл**	**1,5 м**
Довжина кабелю живлення	**1.5 m**
Розміри	**92 x 30 x 30 мм / 90 x 32 x 42 мм**
Сертифікати	**CE, UKCA, EAC**

* Система сигналізації додається за окремим запитом клієнта.
** Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ



ПЕРЕВАГИ

УЛЬТРАКОМПАКТНИЙ насос

Найбільш компактний насос на ринку! Проста процедура встановлення в повітропроводі або всередині кондиціонера.

Рівень захисту IP64

Захищений від потрапляння бризок води та пилу.

Роз'єми Plug & Play

Роблять встановлення та обслуговування пристрою набагато простішим.

ВОДОНЕПРОНИКНИЙ знімний резервуар

Резервуар, який можна зняти для зручного обслуговування, тепер має водонепроникне ущільнення!

Підвісний гачок

Цей ретельно продуманий гачок дає змогу прикріпити або повісити насос у будь-якому місці (канал, підвісна стеля, всередині агрегату тощо).

Аксесуари, що входить до комплекту постачання

Усі необхідні комплектуючі постачаються разом із насосом.

ВМІСТ

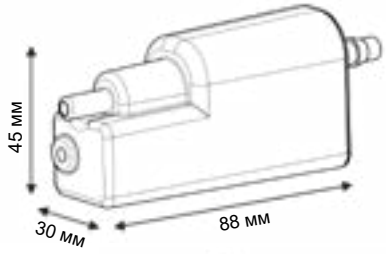
Насос – Резервуар – Двостороння клейка стрічка для кріплення резервуара – Вхідний патрубок – 3 хомути

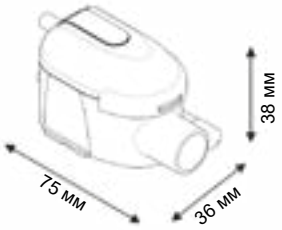
mini FLOWATCH® 1 EVO

Економічний мініатюрний електромагнітний насос з сигналізацією, для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю до 10 кВт / 36 000 БТО.

Артикульний номер:
DE05LCD600

ECO





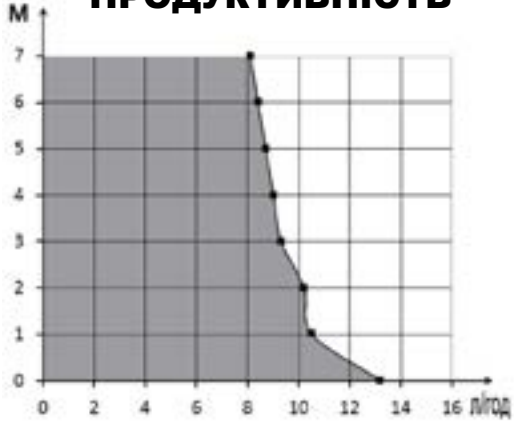
Діаметр трубки
для всмоктування: 5/7 мм — входить у комплект постачання
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**13,2 л/год**
Макс. висота всмоктування	**1,5 м**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**НЗ**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP24**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення/ аварійної сигналізації	**1,5 м**
Розміри	**88 x 30 x 45 / 75 x 36 x 38 мм**
Сертифікати	**CE, UKCA, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ



ПЕРЕВАГИ

Роз'єми Plug & Play
Роблять встановлення та обслуговування пристрою набагато простішим.

Прозорий резервуар
Спрощує технічне обслуговування завдяки швидкій візуалізації стану резервуара.

Знімний вбудований фільтр
Резервуар має металевий фільтр, який можна легко зняти для швидкого очищення.

Функція аварійної сигналізації
Система аварійної сигналізації НЗ на насосі mini FLOWATCH® 1 EVO дає змогу відключати кондиціонер від джерела живлення в разі переливання конденсату.

Рівень захисту IP24
Надійно захищений від потрапляння бризок води.

Аксесуари, що входить до комплекту постачання
Необхідні комплектуючі постачаються разом із насосом.

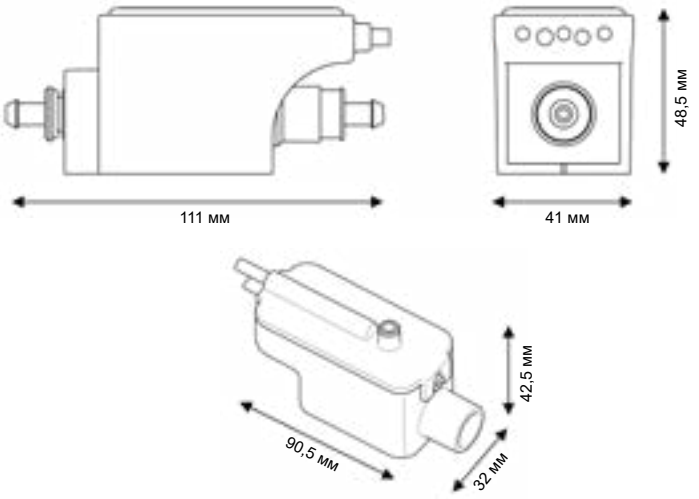
ВМІСТ
Насос – Резервуар із вентиляційною трубкою – Двостороння клейка стрічка – Вхідний патрубок – Трубка для всмоктування завдовжки 1,5 м – 3 хомути

MAXI ECO FLOWATCH®

Компактний і потужний великий електромагнітний насос для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю до 30 кВт / 100 000 БТО.

Артикульний номер: DE40LCC300

ECO



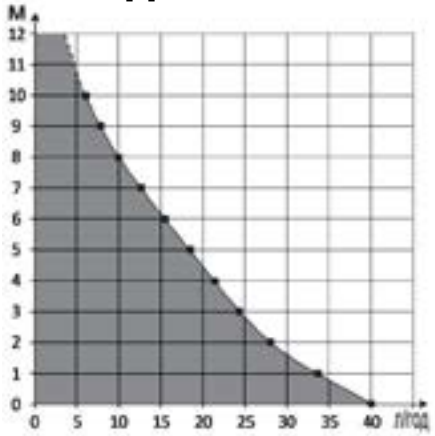
Діаметр трубки
для всмоктування: 6/9 мм — не входить у комплект постачання
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**40 л/год**
Макс. висота всмоктування	**2 м**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**16 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація*	**Сигналізація відсутня**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP20**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл**	**100%**
Довжина кабелю живлення	**1,5 м**
Розміри	**111 x 41 x 48 мм / 90 x 32 x 42 мм**
Сертифікати	**CE, EAC**

* Система сигналізації додається за окремим запитом клієнта.
** Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ



ПЕРЕВАГИ

Висока ефективність
Об'ємна подача: 40 л/год
Висота нагнітання: 10 м

Тихий
Єдиний насос у світі, що пропонує таку потужність із настільки низьким рівнем шуму.

ВОДОНЕПРОНИКНИЙ знімний резервуар
Резервуар, який можна зняти для зручного обслуговування, тепер має водонепроникне ущільнення!

Вбудований фільтр
Пластиковий фільтр вбудовано в резервуар. Він запобігає суттєвим забрудненням, що можуть призвести до виходу насоса з ладу.

Аксесуари, що входить до комплекту постачання
Усі необхідні комплектуючі постачаються разом із насосом.

Компактний насос
Завдяки дуже маленьким розмірам, процес встановлення насоса та резервуара є неймовірно простим.

ВМІСТ

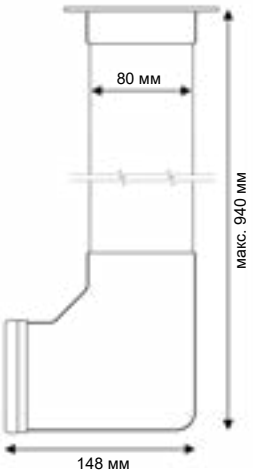
Насос – Резервуар – Двостороння клейка стрічка для кріплення резервуара – Вхідний патрубок – 3 хомути

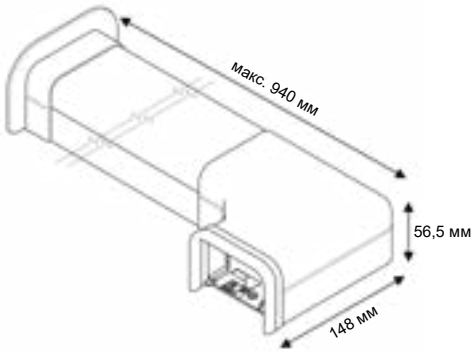
ECO FLOWATCH® DESIGN

Повний комплект, насос для вбудовування в повітропровід, для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю до 10 кВт / 36 000 БТО.

Артикульний номер:
DE05LCD320

ECO





Діаметр трубки
для всмоктування: 6/9 мм — не входить у комплект постачання
Вдля відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**13,2 л/год**
Макс. висота всмоктування	**1,5 м**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**Сигналізація відсутня**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP20**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення	**1,5 м**
Розміри повітропроводу	**80 x 55 x 800 м**
Сертифікати	**CE, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ

Можливість переміщення насоса

Завдяки кабелю довжиною 1,5 м насосний агрегат можна перемістити, щоб зменшити рівень шуму та полегшити монтаж.

ВОДОНЕПРОНИКНИЙ знімний резервуар

Резервуар, який можна зняти для зручного обслуговування, тепер має водонепроникне ущільнення!

Вбудований фільтр

Пластиковий фільтр вбудовано в резервуар. Він запобігає суттєвим забрудненням, що можуть призвести до виходу насоса з ладу.

Аксесуари, що входить до комплекту постачання

Усі необхідні комплектуючі постачаються разом із насосом.

Компактний насос

Завдяки дуже маленьким розмірам, процес встановлення насоса та резервуара є неймовірно простим.

Елегантний дизайн

Завдяки своїй формі та оздоблювальним елементам (входять у комплект постачання), насос ECO FLOWATCH® DESIGN має дуже привабливий зовнішній вигляд.

ВМІСТ

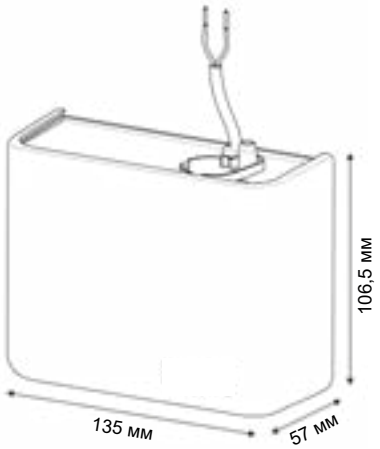
Канал з коліном – Оздоблювальна прокладка – Оздоблювальна стельова плита – Насос ECO FLOWATCH – Резервуар – Вхідний патрубок – Двостороння клейка стрічка – Хомути

FLOWITA EVO

Настінний моноблочний насос, розбірний, для відведення конденсату з кондиціонерів потужністю до 10 кВт / 36 000 БТО.

Артикульний номер: DE05LCC440

ECO



Діаметр трубки
для відведення: 6/9 мм — не входить у комплект постачання

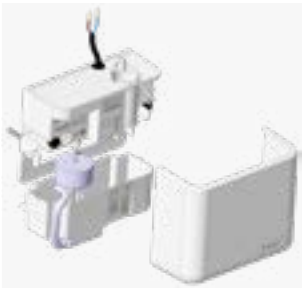
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. продуктивність	**13,2 л/год**
Макс. висота нагнітання	**10 м**
Електрична потужність	**19 Вт**
Напруга	**220–240 В, 50/60 Гц**
Сигналізація	**Сигналізація відсутня**
Рівень шуму	
Клас захисту корпусу	**IP24**
Захист від перегрівання	**Так**
Робочий цикл*	**100%**
Довжина кабелю живлення	**0,8 м**
Місткість резервуара	**170 мл**
Розміри	**135 x 57 x 106,5 мм**
Сертифікати	**CE, EAC**

* Насос може працювати 100% часу, якщо це необхідно.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ПЕРЕВАГИ



Розбірний

Насос FLOWITA EVO можна розібрати за лічені секунди!

Передня панель, резервуар, всмоктувальна трубка... всі елементи знімні.

Встановлення та обслуговування ніколи не були такими швидкими та простими!

170 мл резервуар

Великий резервуар забезпечує оптимальну роботу насоса: більш тривалі та рідкісні цикли перекачування.

Тихий

Один з найбільш непомітних настінних насосів на ринку!

Швидке встановлення

Насос FLOWITA EVO можна легко та швидко встановити під будь-яким кондиціонером.

Рівень захисту IP24

Надійно захищений від потрапляння бризок води.

ВМІСТ

Насос – Гвинти та дюбелі

Аксесуари для насосів

Відкрийте для себе асортимент приладдя для насосів SICCOM, що забезпечують легкий монтаж та обслуговування.

Комплект для подовження з'єднання
(кабель-подовжувач завдовжки 2 м + трубка для всмоктування завдовжки 2 м)
Артикульний номер: GC1KCTC710

Цей комплект у поєднанні з FLOWATCH® DESIGN або FLOWATCH® DESIGN DT20 дозволяє перемістити насос у підвісну стелю, а отже:

- **ЗНИЗИТИ РІВЕНЬ ШУМУ**
- **ВИВІЛЬНИТИ МІСЦЕ В ПОВІТРОПРОВОДІ**

Комплект для зручного монтажу мінінасоса FLOWATCH® 2

Easy Fix
Артикульний номер: GC1KFX2010

Антисифонний клапан запобігає явищу негативного розряду на будь-якій установці.

Антисифонний клапан
Артикульний номер:
GC092A1001 (пакет з 10 штуками)
GC092A1002 (1 штука)

Замінний резервуар для насоса FLOWATCH® DESIGN

Резервуар із коротким кабелем + вентиляційна трубка
Артикульний номер: GCDS3BTF4180

Замінний резервуар для міні-насоса mini FLOWATCH® 2

Резервуар із довгим кабелем + вентиляційна трубка
Артикульний номер: GCDS3BTF4650

Комплект сигналізації для насоса ECO
Артикульний номер: DS1HTCC110

Гнучка трубка
(внутрішній діаметр Ø) 15 мм
Артикульний номер: GC025D1017

Вхідний адаптер FLOWATCH® TANK+ 1.2 / 2.5
Артикульний номер: GC078H2008

Вхідний адаптер SUNNY FLOWATCH®
Артикульний номер: GC078H2007

Датчики

Компанія SICCOM також виготовляє датчики рівня наповнення та датчики наближення. Ознайомтеся з частиною нашого асортименту нижче та не вагайтеся звертатися до нас за додатковою інформацією.

Вертикальні датчики рівня води

Серія DG
Стандартний

Серія DP
Компактний

Серія DK

Серія DY
Виявлення за допомогою мікровимикачів

Горизонтальні датчики рівня води

Серія DHN
Різьбове кріплення

Серія DHG
Фіксація за допомогою стиснення ущільнення

Серія DHM
Кріплення за допомогою гайки

Спеціальні датчики

Серія DC
Багаторівневий резистивний стрижень

Серія DB
Всмоктувальна трубка з датчиком рівнястрижень

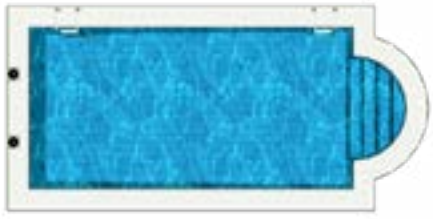
Серія DD
Резистивний датчик

Серія DP
Датчики наближення

Серія OEM
Вироби, інформація про які надається за окремим запитом

Більше інформації ви знайдете на нашому вебсайті

Датчики для всіх ваших пристроїв



а також для застосування в медичній, харчовій, вуглеводневій, транспортній та машинобудівній галузях...

НАСОСИ ВИДАЛЕННЯ КОНДЕНСАТУ

Продукція компанії SICCOM визнана у всьому світі.
Як міжнародний виробник, ми невпинно прагнемо покращувати якість і надійність наших виробів.

Увага до потреб клієнта, активне спілкування та якісне обслуговування — це три ключові аспекти нашого підходу до роботи із замовниками.

Ми будемо раді надати додаткову інформацію, тому, будь ласка,
ЗВ'ЯЖІТЬСЯ З НАМИ.

Франція
Тел.: +33 6 83 82 46 02
Email: ychaves@siccom.fr

Італія, Швейцарія та Центральна Європа
Тел.: +39 02 96 36 21 40
Email: cconsales@siccom.fr

Іспанія, Португалія та Латинська Америка
Тел.: +34 622 487 110
Email: tducasse@siccom.fr

Західна Європа
Тел.: +33 6 42 05 33 22
Email: pparadis@siccom.fr

SICCOM Франція – Головний офіс
Міжнародна служба підтримки клієнтів
2, rue Gustave Madiot
ZI Les Bordes
91070 Bondoufle
France (Франція)
Тел.: +33 1 60 86 81 48
Email: commercial@siccom.fr

Північна та Східна Європа
Тел.: +33 6 83 82 46 00
Email: pgvassort@siccom.fr

Африка та Близький Схід
Тел.: +33 6 42 05 33 22
Email: pparadis@siccom.fr

Північна Америка
Тел.: +33 6 42 05 33 22
Email: pparadis@siccom.fr

Індія
Тел.: +91 99 9900 3240
Email: djagga@siccom.fr

Азія
Тел.: +33 6 43 31 19 27
Email: jlrendu@siccom.fr

Океанія
Тел.: +33 6 83 82 46 00
Email: pgvassort@siccom.fr